



Русский

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ FGR GRIP / GRIP E / GRIP E-FP

Хомут для ограничения осевого перемещения для металлических труб диаметром $\geq 26,9 - 711$ мм.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

1		EPDM $-30^{\circ}\text{C} \dots +125^{\circ}\text{C}$ $\varnothing 26,9-168,3$ мм $-20^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$ $\varnothing 180-168,3$ мм NBR $-20^{\circ}\text{C} \dots +80^{\circ}\text{C}$ $\varnothing 26,9-711$ мм для DIN-DVGW (Газ): $-20^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$ $\varnothing 26,9-168,3$ мм
2		EPDM $\varnothing 26,9-219,1$ мм NBR $\varnothing 26,9-219,1$ мм Максимально допустимые значения давлений для использования в судостроении и в промышленности указаны на табличке трубной соединительной муфты. Для огнетушителей и установок водяного пожаротушения (VdS): $\varnothing 33,7-88,9$ мм 16 бар $\varnothing 114,3$ мм 12,5 бар $\varnothing 139,7$ мм 10 бар для DIN-DVGW (Газ): $\varnothing 26,9-108,0$ мм Р ном 16 (бар) $\varnothing 114,3-168,3$ мм Р ном 4 (бар) Испытательное давление = 1,5 x Р ном
3		EPDM NBR для воды, воздуха для газа, масла и твердых веществ и топлива
4		При опасности коррозии используются запорные элементы, выполненные из коррозионностойкой стали (CrNi). einsetzen. Для обеспечения надежной защиты при длительной эксплуатации используются усадочные муфты или антикоррозионные ленты. Примечание: При использовании в огнетушителях и в установках водяного пожаротушения необходима специальная защита от возгорания, и трубная муфта в этом случае имеет обозначение «VdS».
5		Расстояние между концами труб $\varnothing 26,9 - 33,7$ мм $C_{\text{max}} = 3$ мм $\varnothing 35,0 - 48,3$ мм $C_{\text{max}} = 8$ мм $\varnothing 54,0 - 60,3$ мм $C_{\text{max}} = 17$ мм $\varnothing 76,1 - 114,3$ мм $C_{\text{max}} = 25$ мм $\varnothing 133,7 - 711$ мм $C_{\text{max}} = 35$ мм
6		Относительное смещение осей труб (При существенном осевом смещении использовать колена/отводы.) $\leq 1\%$ НД (наружный диаметр), однако макс. 3 мм
7		Относительный перекос труб α (Расстояние между краями труб C_{max} должно соблюдаться.) 2° для всех $\varnothing$ во всех направлениях.
8		Овальность труб (Действительно исключительно для двух одинаково овальных труб.) $\leq 2\%$ НД, однако макс. 5 мм

9		Разница наружных диаметров труб $\leq 2\%$ НД, однако макс. 5 мм
10		Вышеописанные допуски недопустимо превышать или суммировать. Они действительны для статических нагрузок и радиально жестких труб. Для динамических нагрузок, таких, как гидравлические удары, толчки и т.д., необходимо учитывать коэффициент запаса прочности. (За информацией обращаться к производителю.)
Приведённые ниже указания (11-15) подлежат безусловному соблюдению!		
11		Удалить грат на концах труб и очистить концы. Повреждения, такие, как продольные канавки, трещины, и т.д., а также покрытия, такие, как краска, ржавчина, и т.д., в области рабочих кромок уплотнения должны быть обязательно устранены.
12		Отметить по половине ширины муфты на обоих концах труб.
13		При наличии предохранительных транспортировочных элементов удалить их, и очистить уплотнительные поверхности от возможных загрязнений. Соединительную муфту не разбирать! Соединительную муфту не ронять!
14		Надеть и в выровнять муфту по отметкам на концах труб. Винты с небольшим усилием затянуть ключом с трещоткой или винтовертом. После того, как зубцы муфты на трубе войдут в зацепление, вращать муфту недопустимо. Затем динамометрическим ключом окончательно затянуть винты с заданным усилием (См. информацию на наклейке на соединительной муфте)
15		Резьбовые пробки никогда не затягивать усилием свыше указанного крутящего момента. При отсутствии герметичности соединительной муфты после ее установки, она демонтируется и снова выполняются пункты с 1 по 15. (При этом обращается внимание на чистоту уплотнительных поверхностей и поверхностей труб.)

ИНСТРУКЦИИ ПО ДЕМОНТАЖУ

1		Обеспечьте отсутствие давления в системе трубопроводов
2		Обеспечьте свою защиту от рабочей среды трубопровода и опорните его.
3		Нагрузка от труб должна восприниматься трубными креплениями, а не самой соединительной муфтой. Ослабьте винты, но не вывинчивайте их полностью.
4		Осторожно: При раздвигании не повредите рабочие кромки уплотнения.
5		Зубчатое зацепление размыкается путём раздвигания корпуса между предохранительными шпильками и приподнимания анкерного кольца.
6		Не вращайте муфту на трубе, пока ее зубцы находятся в зацеплении.
7		Сдвиньте соединительную муфту на одном конце трубы в сторону. ⚠ Рабочая кромка уплотнения может зацепиться за конец трубы. Для сдвига в сторону не прикладывайте усилий! Перемещайте и вращайте муфту в обоих направлениях.
8		Перед повторной сборкой почистите соединительную муфту без использования чистящих средств и дополнительно смазать винты подходящим смазочным материалом (смазкой для винтов «Molykote 1000» или аналогом. При возникновении сомнений в совместимости смазки обращаться к производителю). Примечание: При использовании в зоне нанесения лакокрасочных покрытий соединительные муфты не должны контактировать с разрушающими лакокрасочный слой веществами (например, с силиконосодержащими консистентными смазками).